

プラモールド

PLAMOLD®



JIS A 5308
適合品

φ100×200用
φ125×250用

プラスチック製 圧縮強度試験用軽量型枠

NIFCO

高度な成形技術によるプラスチック化で 作業性と安全性の向上を実現。

従来の金属製や紙製の供試体型枠と比較して供試体作製時に叩いても変形することなく作業ができ、脱型時も安全で容易な作業が行えます。また、プラスチック素材には炭酸カルシウムを混入しており、使用後に焼却処分が可能です。



φ125×250用

φ50×100用

φ100×200用

フタは別売りです。
φ100×200用のみ

プラモールド

PLAMOLD®

●主な特長

1

JIS A 5308(附属書JG軽量型枠)の適合品。

($\phi 100 \times 200$ 用、 $\phi 125 \times 250$ 用)

2

脱型が安全でスムーズ。

手で引き裂くことができ、簡単に脱型作業ができます。

3

供試体作製時に軽く叩いても変形しない。

水漏れもなく、JIS指定の打設作業ができます。

4

製品の重量が軽く運搬が楽です。

重さはわずか280g($\phi 100 \times 200$ 用)、60g($\phi 50 \times 100$ 用)、700g($\phi 125 \times 250$ 用)

5

使用後の処理が容易。

焼却処理ができ、燃焼温度も低く焼却炉を傷めません。

6

油性ペンによる記入が可能です。

型枠に直接必要事項を記入できます。

●取扱い方法 ($\phi 100 \times 200$ 用)

1

コンクリートを入れる



2

コンクリートを
突き棒で突く



3

ハンマーで軽く叩く



4

ドライバーで上部を裂く



5

手で引き裂く



6

脱型作業完了



● 使用上の注意

※圧縮強度試験用の軽量型枠です。^{注1)}

※底板に突き棒などで強い衝撃を与えると底板の平面度が損なわれる場合がありますので、ご注意ください。

※50℃を超える高温での長期保存及び使用は、変形により寸法精度を損なう場合がありますのでご注意ください。

※低温時等で脱型作業の際に引き裂き部が途中で折れやすくなる場合があります。
この様な場合には脱型直前にカッターナイフ等を用い、引き裂き部溝を深くする事により、円滑な脱型が可能となります。

注1) 別用途で試験する場合は、日本産業規格の寸法精度をご確認ください。

● 仕様

商 品 名	梱 包 単 位	フ タ (別売)
プラモールド $\phi 50 \times 100$ 用 ^{注2)}	60本入／1箱	無
プラモールド $\phi 100 \times 200$ 用	48本入／1箱	有(24枚入／袋)
プラモールド $\phi 125 \times 250$ 用	18本入／1箱	無

注2) $\phi 50 \times 100$ 用はJIS A 5308(附属書JG軽量型枠)適合品ではありません。

販売元



本 社 〒170-0013 東京都豊島区東池袋1-10-1 営業本部 Tel: 03-5960-6913 Fax: 03-5960-6916

支 店	北海道	Tel: 011-290-5666	Fax: 011-290-5667	中 部	Tel: 052-659-3239	Fax: 052-659-3240
営業所	東 北	Tel: 022-381-0091	Fax: 022-381-0455	関 西	Tel: 06-6384-7050	Fax: 06-6384-8130
出張所	東 京	Tel: 03-5960-6922	Fax: 03-5960-6925	四 国	Tel: 089-968-1600	Fax: 089-968-1601
	北関東	Tel: 0493-39-5681	Fax: 0493-39-5683	中 国	Tel: 0827-22-5191	Fax: 0827-22-6341
	北 陸	Tel: 0763-33-3185	Fax: 0763-33-3187	九 州	Tel: 092-473-5725	Fax: 092-473-5649

製造元

株式会社 ニフコ

Life solutions company 〒239-8560 神奈川県横須賀市光の丘5-3 Tel: 046-839-0281 Fax: 046-839-0280