

高性能減水剤 収縮低減タイプ フローリックVP900K

コンクリート製品分野において蒸気養生は、型枠の早期回転による生産性向上を図ることができ、経済性に直結するため、多くの生産者で適用される重要な工程です。一方、蒸気養生後に脱型されたコンクリート製品は、乾燥収縮によるひび割れが発生しやすく、美観の低下や、コンクリートの品質低下など、様々な欠陥を招く恐れがあります。

フローリックVP900Kは、当社独自の収縮低減成分を配合し、JIS A 6204「コンクリート用化学混和剤」に適合する高性能減水剤で、乾燥収縮によるひび割れ発生リスクの軽減が期待され、高耐久なコンクリート製品の製造に貢献します。

特長

- JIS A 6204：高性能減水剤(I種)に適合します。
- 当社が独自に開発した収縮低減成分を配合した一液タイプの高性能減水剤で、収縮低減剤を別途計量する必要はありません。
- 従来の高性能減水剤と同様の取扱いで、コンクリートの乾燥収縮ひずみを5～15%低減します。
- ひび割れの生じやすい脱型後初期の乾燥収縮に対しては、より大きな収縮低減効果を発揮します。

物性

主成分	外観	塩化物イオン (Cl ⁻) 量* (%)	全アルカリ量* (%)	密度 (g/cm ³ , 20°C)
ポリカルボン酸系化合物とグリコールエーテル系誘導体	茶褐色液体	0.00	0.3	1.02～1.10

※分析値例

使用量および使用方法

- フローリックVP900Kの標準的な使用量は、セメント(粉体)質量に対して1.0～1.5wt%です。使用量は、配(調)合条件、使用材料およびコンクリート温度などにより変動しますので、使用目的に応じてセメント(粉体)質量に対して0.5～3.0wt%の範囲で試し練りにより決めてください。
- フローリックVP900Kは、単位水量の一部として計算してください。

空気量の調整方法

- 空気を連行させる場合は、フローリック専用のAE助剤をご使用ください。使用量は、当社担当者にご相談ください。

試験結果例(試験温度:20℃)

◆ コンクリート配(調)合

W/C [%]	s/a [%]	設定スランプ [cm]	設計空気量 [%]	単位量 [kg/m ³]				
				W	C	S1	S2	G
37.5	45.3	21.0	2.0	165	440	395	398	981

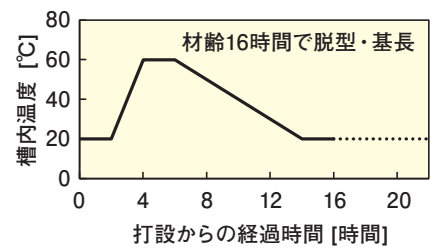
◆ 使用材料

セメント [C] : 普通ポルトランドセメント(密度 : 3.16g/cm³)
 細骨材 [S1] : 掛川市産陸砂(表乾密度 : 2.58g/cm³)
 [S2] : 桜川市産砕砂(表乾密度 : 2.60g/cm³)
 粗骨材 [G] : 青梅市産硬質砂岩砕石 2005
 (表乾密度 : 2.65g/cm³,実積率 : 58.7%)
 混和剤従来品 : 高性能減水剤 (I種)

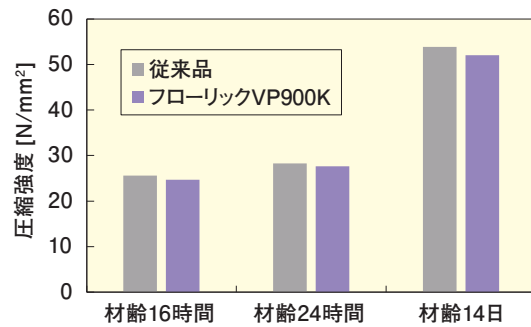
◆ コンクリート試験結果

混和剤		スランプ [cm]	空気量 [%]	圧縮強度 [N/mm ² , 蒸気養生]		
種類	添加率 [C×wt%]			材齢 16時間	材齢 24時間	材齢 14日
従来品	1.0	22.5	0.8	25.6	28.3	53.9
フローリックVP900K	1.3	21.0	1.0	24.6	27.6	52.0

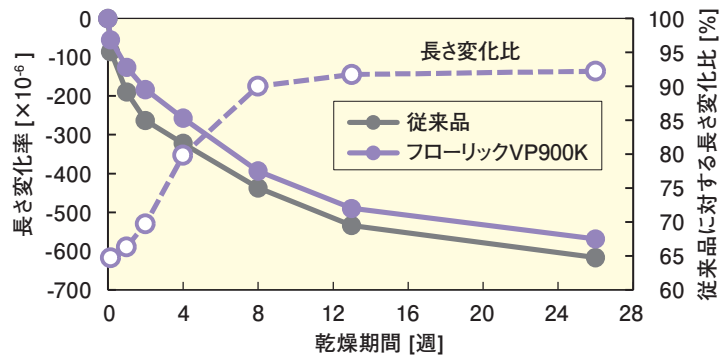
◆ 蒸気養生条件



◆ 圧縮強度



◆ 収縮特性



使用上の注意

- 銘柄や主成分の異なる混和剤同士の混合は、沈殿やゲル化を生じる恐れがあり、所定の性能が得られない場合がありますので、混合および併用は避けてください。
- 本製品は雨水・異物等の混入がないように保管してください。また、直射日光や、凍結のおそれのある環境では保管しないでください。

取扱い上の注意

- 本製品を取り扱う場合は、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
- 皮膚に付着した場合は、速やかに清水で洗浄してください。
- 飲み込んだ場合には、直ちに吐き出し、必要に応じて医師の診断を受けてください。
- 目に入った場合には、速やかに清水で洗浄し、医師の診断を受けてください。
- 詳細は、当社の安全データシート (SDS) をご覧ください。

荷姿

- タンクローリ・18kg缶



本社 〒170-0013 東京都豊島区東池袋1-10-1 TEL.03-5960-6911 FAX.03-5960-6915
 ホームページ : <https://www.flowric.co.jp/>

記載データは、標準的な材料を使用して行った試験結果です。使用材料、配(調)合および環境条件が異なる場合の性能を保証するものではありません。事前の試し練りなどで性能を確認することをお勧めします。