



プレキャストコンクリート製品用高性能減水剤 フローリックPC

フローリック PC は、ポリカルボン酸系化合物を主成分とするプレキャストコンクリート製品用の高性能減水剤です。フローリック PC は凝結が早く、初期強度の発現に優れたコンクリート製造を可能とし、特にプレキャストコンクリート製品用の高強度・高流動コンクリートの製造において、優れた性能を発揮します。

□ 特長

- 減水作用により、高強度・高流動コンクリートの製造を可能にします。
- 凝結が早く、初期強度（蒸気養生強度）の発現に優れます。
- 鉄筋・鋼材等の発錆の原因となる塩化物を含まず、耐久性に優れた構造部材の製造を可能とします。

□ 物性

主成分	外観	塩化物イオン量 (%)	全アルカリ量 (%)	密度 (g/cm ³)
ポリカルボン酸系化合物	黒褐色液体	0.00	0.4	1.01 ~ 1.07

※分析値例

□ 使用方法

- フローリック PC の標準使用量は、セメント（粉体）質量に対して 0.5wt% ~ 2.0wt% の範囲でご使用ください。なお、使用量は試し練りにより決めてください。
- フローリック PC は、単位水量の一部として計算してください。
- 寒冷地等で AE コンクリート配合に使用する場合には、適宜、当社の AE 剤で空気量を調整してください。

□ 試験結果例

W/B	s/a	単位量 (kg/m ³)			スランプ フロー	圧縮強度 (N/mm ²)				曲げ強度 (N/mm ²)		乾燥 収縮	凍結融解 抵抗性 300サイクル	
						蒸気養生		標準養生		標準養生				
(%)	(%)	W	C	BB	(cm)	16時間	7日	14日	7日	14日	7日	14日	(×10 ⁻⁴)	(%)
34.0	50.2	170	350	150	65.0	28.5	40.0	44.7	48.3	68.0	5.5	7.8	6.1	98

試験条件

【環境温度】 20℃

【使用材料】

セメント：普通ポルトランドセメント

混和材：高炉スラグ微粉末

細骨材：君津産山砂

粗骨材：青梅産砕石

(Gmax=20mm)

【空気量】 4.5%

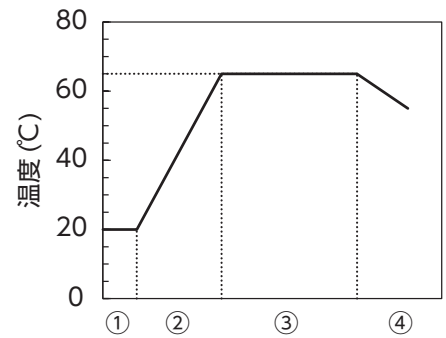
蒸気養生条件例

① 20℃前置き時間 / 1.0 時間

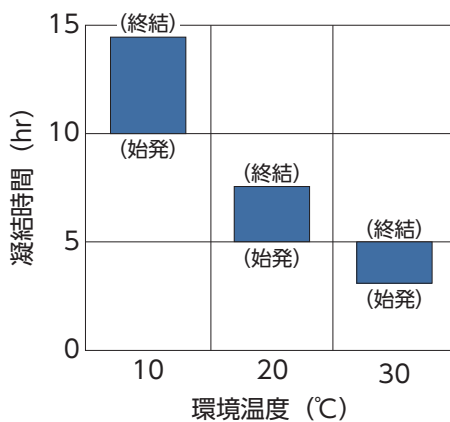
② 昇温 45℃ / 2.5 時間

③ 65℃保持 / 4.0 時間

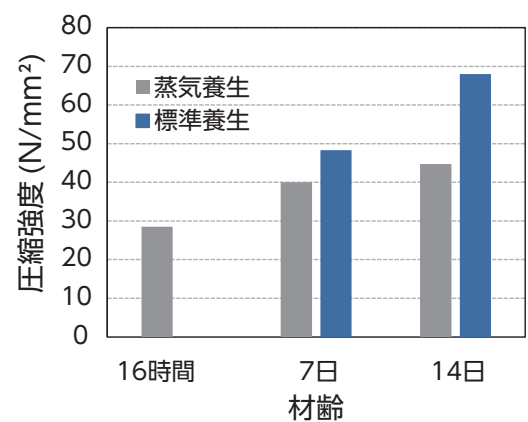
④ 蒸気養生終了後に各練上がり
温度で気中養生



凝結試験結果



蒸気養生時の強度発現性



使用上の注意

- 銘柄や主成分の異なる混和剤同士の混合は、沈殿やゲル化する恐れがあり、所定の性能が得られない場合がありますので、混合および併用は避けてください。
- 濁水処理や泥分処理の結果として回収水や細骨材に残留する凝集剤は、その濃度の影響により、コンクリートの初期流動性が低下することがあります。特に有機系凝集剤にはご注意ください。

取り扱い方法

- 皮膚に付着した場合には、速やかに清水で洗浄してください。
- 飲み込んだ場合には、直ちに吐き出し、必要に応じて医師の診断を受けてください。
- 眼に入った場合には、速やかに清水で洗眼し、医師の診断を受けてください。
- 詳細な内容が必要な場合には、当社の安全データシート (SDS) をご参照ください。

荷姿

- タンクローリ・18kg 缶



株式会社フローリック ホームページ <https://www.flowric.co.jp/>

本社 〒170-0013 東京都豊島区東池袋1-10-1 TEL 03-5960-6911 FAX 03-5960-6915

記載データは、標準的な材料を使用して行った試験結果です。使用材料、配(調)合および環境条件が異なる場合の状態を保証するものではありません。事前の試し練りなどで性能を確認することをお勧めします。